



CAIXAS INPEL - CARACTERÍSTICAS

SÉRIE **CT-100**

Relação de transmissão		ROTAÇÃO DE ENTRADA			
		540 rpm		1000 rpm	
		Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm	Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm
Multiplicadora	1: 2,42	39,1	215	72,4	215
	1: 1,92	50,8	350	94,1	350
	1: 1,61	55,5	457	102,8	457
	1: 1	48,4	642	78,5	562
Redutora	1,61: 1	34,5	736	63,8	736
	1,92: 1	26,4	673	48,9	673
	2,42: 1	16,2	518	30,0	518

Massa: Aprox. 17,6 kg

Lubrificante: OLEO SAE 90 API GL-5

Volume do lubrificante: 0,8 L

Para determinar a capacidade efetiva, divida a potência nominal (cv) pelo Fator de Serviço, conforme tabela abaixo.

FATORES DE SERVIÇO

Acionamento	Tempo de utilização	Carga do equipamento movido		
		Uniforme	Moderada	Pesada
Motor elétrico	até 1/2 h / dia	0,8	0,9	1
	até 2 h / dia	0,9	1	1,5
	até 10 h / dia	1	1,25	1,5
Motor a explosão	até 1/2 h / dia	0,9	1	1,25
	até 2 h / dia	1	1,25	1,5
	até 10 h / dia	1,25	1,5	1,75